



Características

Intercambiador de calor de alta eficiencia
 Refrigerante R290 - Green Gas GWP=3
 Ahorro energético y bajo nivel sonoro
 Resistencia eléctrica de apoyo (1,5 kW) incluida en el interior
 Doble ánodo (electrónico y de magnesio) para evitar la corrosión del equipo
 Tanque de Acero Inox Duplex 2205 mejorado con nitrógeno para evitar su corrosión
 Válvula de expansión electrónica
 Cuatro modos de funcionamiento: Auto, Green, Boost y E-Heater
 Función de esterilización y antilegionella
 Temporizador semanal
 Modo Vacaciones
 Función memoria
 Wi-Fi integrado para control remoto mediante app

MANANTIAL110RPLUS

A++
Energía

SCOP_{DHW}
3,737

110
litros



MANANTIAL150RPLUS

A++
Energía

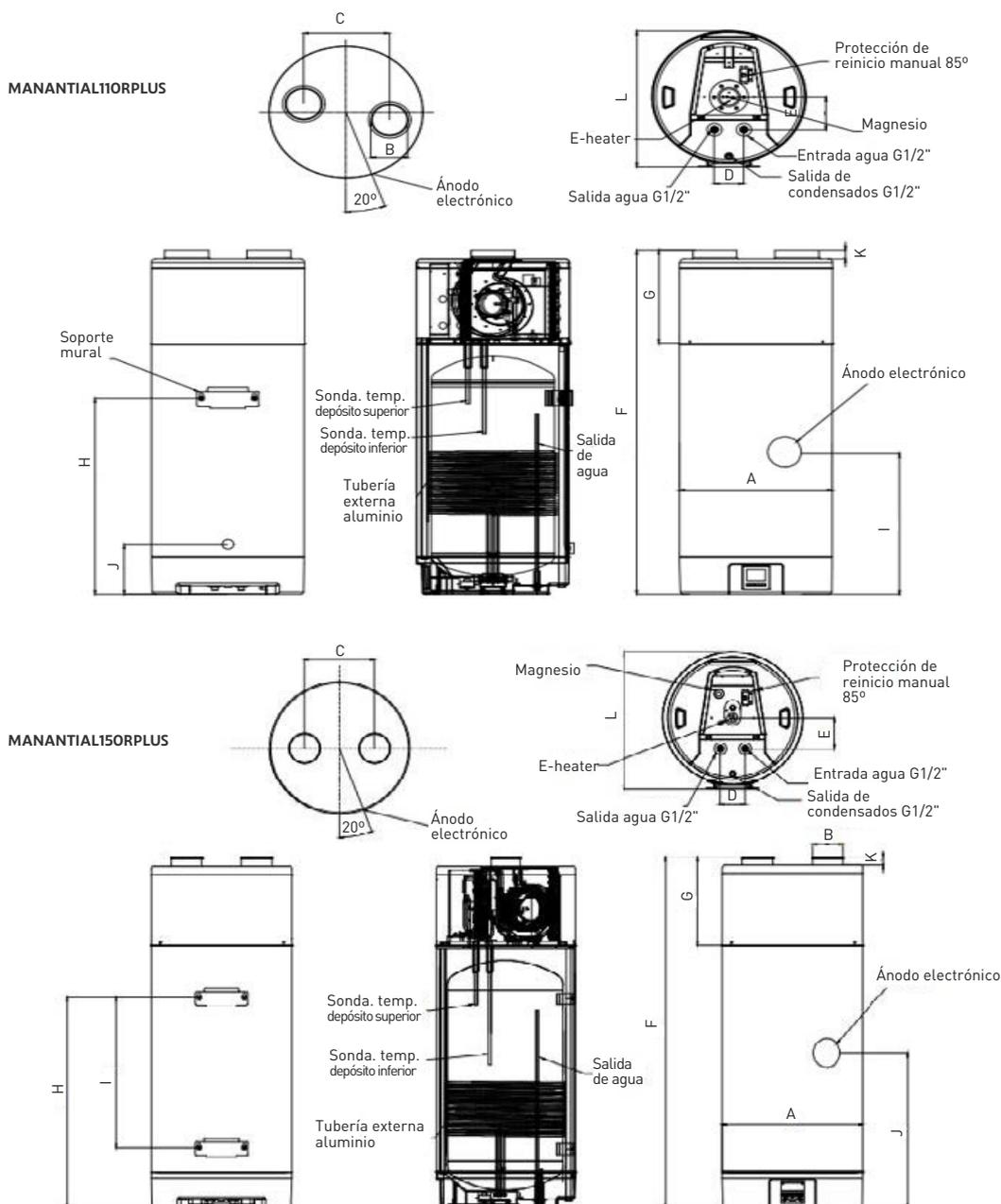
SCOP_{DHW}
4,017

150
litros

Especificaciones

MODELO			MANANTIAL110RPLUS	MANANTIAL150RPLUS
EAN			8435666508898	8435666508904
Bomba de calor	Capacidad de calentamiento nominal	kW	1	1
	Potencia de entrada	kW	0,33	0,33
	Corriente de entrada de calefacción	A	1,06	1,06
	SCOP _{DHW} 7/6°C (EN16147)		3,03	3,22
Eficiencia	SCOP _{DHW} 14/13°C (EN16147)		3,737	4,017
	Tiempo calentamiento 7° (EN16147)		6,52 / A+	9,89 / A+
	Tiempo calentamiento 14° (EN16147)		5,89 / A++	8,04 / A++
	Perfil de consumo		M	L
Resistencia de apoyo	Potencia de entrada nominal	kW	1,5	1,5
	Corriente de entrada nominal	A	8,3	8,3
Bomba de calor + resistencia de apoyo	Capacidad de calentamiento nominal		2,5	2,5
	Potencia de entrada nominal		1,83	1,83
	Corriente de entrada máxima		8,3	8,3
Volumen de acumulación	l		110	150
Temperatura de salida del agua por defecto	°C		55	55
Temperatura máx. de salida del agua bomba de calor	°C		65	65
Temperatura máx. de salida del agua con resistencia de apoyo	°C		75	75
Condiciones de trabajo	°C		-5/43	-5/43
Condiciones de trabajo con resistencia de apoyo	°C		-20/60	-20/60
Conexión de tubería de agua			G1/2"	G1/2"
Refrigerante / peso	Kg		R290/0,15	R290/0,15
Nivel sonoro (EN12102)	dB		45	45
Calificación de Prueba de Choque Eléctrico			E	E
Ánodo de magnesio			Sí	Sí
Ánodo electrónico de titanio			Sí	Sí
Caudal de aire de ventilación	m ³ /h		280	280
Nivel de protección del agua			IPX1	IPX1
Material del tanque			Acero inox Duplex 2205	Acero inox Duplex 2205
Peso neto / peso bruto	Kg		48/55,6	56/65
Instalación			Mural	Mural
Dimensiones del producto (ØxAl)	mm		Ø520x1360	Ø560x1475
Dimensiones del embalaje (AnxAlxFon)	mm		580x580x1.515	580x610x1.610

Dimensiones



Dimensiones		MANANTIAL110RPLUS	MANANTIAL150RPLUS
A	mm	Ø520	Ø560
B	mm	Ø122	Ø122
C	mm	290	280
D	mm	100	100
E	mm	130	130
F	mm	1367,5	1475
G	mm	370	365
H	mm	780	885
I	mm	560	635
J	mm	175	660
K	mm	35	35
L	mm	540	580